

## Tozaltı Tozu Şoklama Ve Dinlendirme Fırınları

- Tozaltı kaynak tozlarının yüksek ısıda bekletilerek şoklanması ve sonrasında dinlendirilmesi işlevini 2 ayrı bölmede birbirinden bağımsız termostatlarla yapılmasına imkan sağlaması ana çalışma esasıdır.
- Tozaltı kaynak tozlarının ilk kullanımda min. 300°C - max. 350°C aralığında 2 saat bekletilerek şoklama işlemine tabi tutulmaktadır.
- İkinci aşamada dinlendirme için fırın ısı derecesi 130°C'ye indirilerek uygulama alanına aktarım olana kadar fırında bekletilmektedir.

## GKTSD - 250kg + 250kg Çift Dig. Termostatlı Şoklama ve Dinlendirme Fırını



### Genel Bilgi

Kapasite	250 + 250 kg / 500 kg
Yükseklik (y)	150 cm
Dış Çap (g)	150x75 cm
Maksimum Isınma Derecesi	0 - 400°C
Isı Kontrolü	Çift Dijital Kontrollü
Çalışma Gücü	4500 + 4500 W / 9000 W
Çalışma Voltajı	380-400 V
Çalışma Akımı	41 A
Isı Yalıtımı	Mevcut
Ağırlık	260 kg

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

6051700016 Bu Sipariş Kodu Tüm Ekipmanları Kapsar

## GKTSD - 350kg + 350kg Çift Dig. Termostatlı Şoklama ve Dinlendirme Fırını



### Genel Bilgi

Kapasite	350 + 350 kg / 700 kg
Yükseklik (y)	170 cm
Dış Çap (g)	220x90 cm
Maksimum Isınma Derecesi	0 - 400°C
Isı Kontrolü	Çift Dijital Kontrollü
Çalışma Gücü	4500 + 4500 W / 9000 W
Çalışma Voltajı	380-400 V
Çalışma Akımı	41 A
Isı Yalıtımı	Mevcut
Ağırlık	390 kg

### Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

6051700017 Bu Sipariş Kodu Tüm Ekipmanları Kapsar